

Utilisateur : Ferme des Hautes Collines
Bouvillons d'engraissement,
440, rang 3, Dixville, QC, J0B 1P0
(819) 849-2174 (CANADA)

Conseillers Symbionature : Anne-Marie Gagnon, d.m.v. et Alain Gsell

Produit utilisé : Plocher K

Situation : élevage de 500 bouvillons en engraissement, moitié sur caillebotis et moitié sur litière (copeaux de bois)

Traitement : depuis début décembre 2003, traitement de la litière lors du nettoyage (deux fois par semaine) avec le Plocher K en pulvérisation, à raison de 2 grammes par m² et par semaine. Le fumier évacué de l'étable est déposé en andain dans un champ durant tout l'hiver.

Résultats : comparaison entre un tas de fumier non traité (datant du mois de novembre 2003) et un tas de fumier traité avec le Plocher K (datant du mois de décembre 2003). Les deux tas choisis sont de dimensions à peu près semblables.



Fumier non traité



Fumier traité avec du Plocher K

Aspect général : le fumier non traité paraît compact, lourd et pâteux. Le fumier traité paraît plus léger, plus sec et aéré.



Fumier non traité



Fumier traité avec du Plocher K

Aspect interne : Le fumier non traité a une couleur brun verdâtre, il est pâteux et humide et dégage une odeur légèrement nauséabonde. Le fumier traité a une couleur brun clair avec des moisissures blanches, il est assez sec et grumeleux, il ne dégage pas d'odeur particulière.



Fumier non traité



Fumier traité avec du Plocher K

Relevé des Températures :

Température de l'air : 14° C.

Température à l'intérieur du fumier non traité : 13° C.

Température à l'intérieur du fumier traité : 22° C.

Conclusion : cet essai comparatif montre bien que les deux andains n'ont pas évolué de la même manière.

L'efficacité du Plocher K est bien mise en évidence : pas d'odeur nauséabonde, une température plus élevée et un aspect plus sec, comparativement à l'andain non traité.